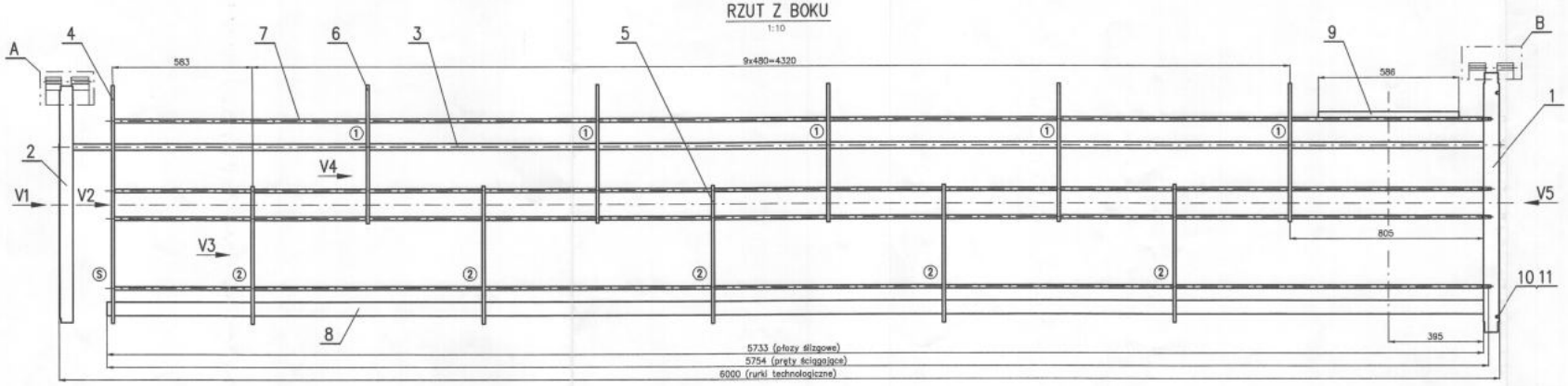
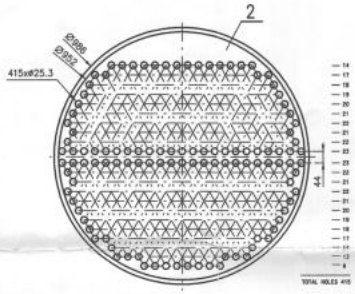
RZUT Z BOKU
1:10

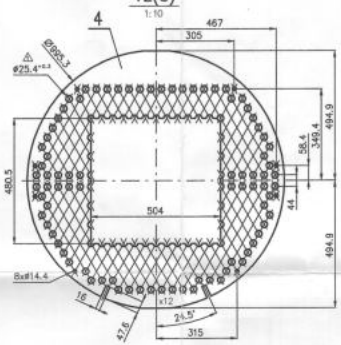


CHARAKTERYSTYKA APARATU			
PRZEP. OBLICZ.: WUDT/UC: 2003			
Parametry obliczeniowe	Jedn.	Płaszcz	Rurki
Ciśnienie dopuszczalne max. PS	[bar]	6	6
Temp. dopuszcz.max./min. TS	[°C]	200	50
Parametry pracy			
Ciśnienie robocze	[bar]	1.1	4 ÷ 6
Temp. robocza max./min.	[°C]	136/50	25/35
Parametry próby hydraulicznej			
Ciśnienie próby PT	[bar]	7.5	7.5
Temp. próby	[°C]	10–40	10–40
Czas trwania próby	[h]	min. 2	min. 2
Obróbka cieplna		NIE	NIE
Grubość izolacji	[mm]	–	–
Pojemność	[l]	2800	3000
Naddatek na korozję	[mm]	–	3
Współ. wytrz. złącz spaw.		0.85	0.85
Czynnik roboczy		furfurol	woda chłodnicza
Masy			
Pusty	[kg]	10800	
Próba hydrauliczna	[kg]	16600	
Wkład	[kg]	4930	
Numer fabryczny 13/2009		Rok budowy	1990
		Rok naprawy (wkład rur.)	2009

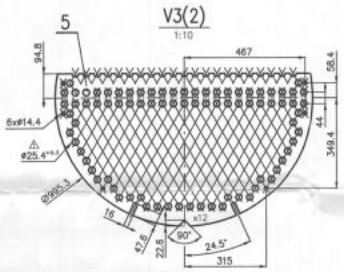
V1
1:10



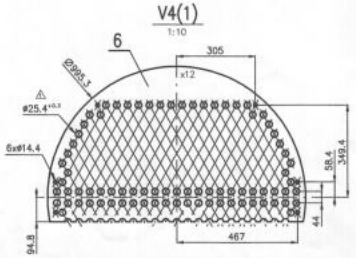
V2(S)
1:10



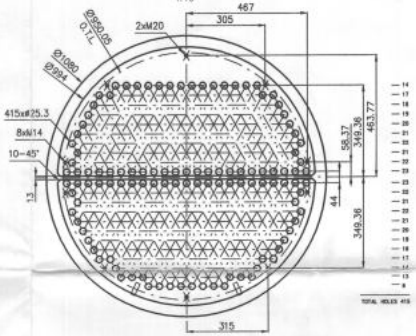
V3(2)
1:10



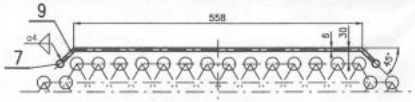
V4(1)
1:10



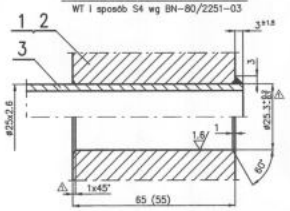
V5
1:10



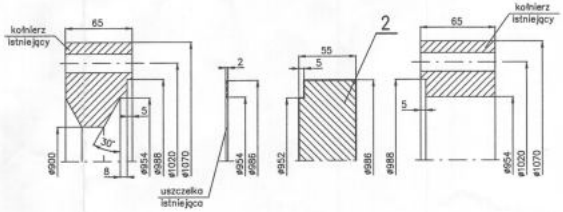
MOCOWANIE BLACHY EROZYJNEJ



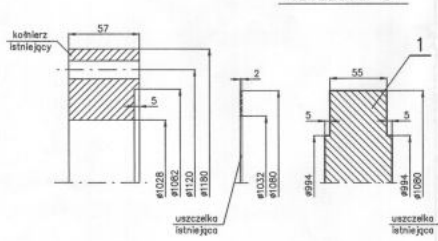
ZAMOCOWANIE REREK
WT I sposób S4 wg BN-80/2251-03

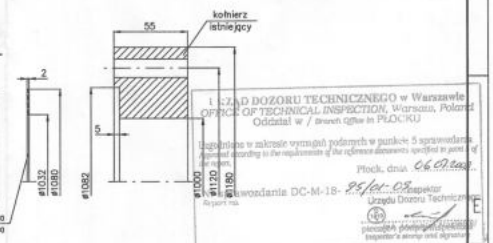


SZCZEGÓŁ "A"



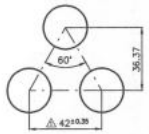
SZCZEGÓŁ "B"



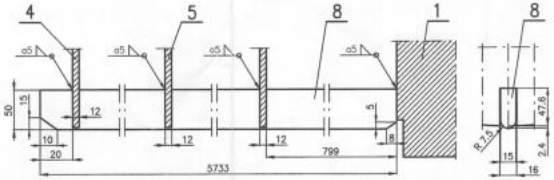


UZAD DOZORU TECHNICZNEGO w Warszawie
OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION, Warsaw, Poland
Oddział w / Branch Office in PŁOCKU
Badania w zakresie wymagań podanych w punkcie 5 sprawozdania
Examined according to the requirements of the reference documents specified in point 5 of the report no.
Płock, dnia 06.07.2009
Sprawozdanie DC-M-18- 95/07-05 Inspector
Urzędu Dozoru Technicznego
Inspektor's attorney and signature

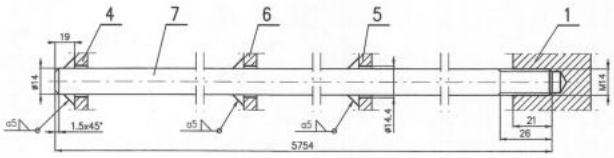
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W PRZEGRODACH I ŚCIANIE SITOWEJ



MOCOWANIE PŁÓZ ŚLIZGOWYCH



MOCOWANIE PRZEGRÓD



Uwagi:
1. Niniejsza dokumentacja dotyczy wymiany wkładu rurowego chłodnicy par furfurolu nr fabryczny 160424/1 i jest aneksem do książki rewizji nr 231802228.
2. Wymagania dla materiałów i wykonanie zgodnie z WUDT–UC: 2003.
3. Materiały zamawiać u wytwórców uznanych przez PED.
4. Obliczenia wytrzymałościowe nr opracowania D–3890–00–N15–142.
5. Nie dopuszcza się spawania rurek technologicznych na długości.
6. Po montażu otwory śrub oczkowych zaślepić korkami.
7. Materiały i wymiary uszczelek zgodnie z książką rewizji nr 231802228.
8. Średnica zewnętrzna przegród powinna być mniejsza od rzeczywistej średnicy wewnętrznej płaszcza o 4.8 mm.
9. Twardość ściany sitowej powinna być większa od twardości rurek o 0–90 HB oraz Re ściany sitowej nie może być mniejsza od Re rurek.

Rew.	Stan.	Data	Treść rewizji: Zmiany powykonawcze / As built	Projektował	Nr upr.	Podpis	Sprawdził	Nr upr.	Podpis	Proj. branżowy	Nr upr.	Podpis
1		06.2009	Treść rewizji: M.Krzywkowski				P. Sobociński			L. Szelęg		
0		05.2009	Treść rewizji: M.Krzywkowski				P. Sobociński			L. Szelęg		

ORLEN Projekt

Tytuł rys. CHŁODNICA PAR FURFUROLU Sc–2 – WKŁAD RUROWY

Nazwa Obiektu/Instalacji: FURFUROL

Inwestor: POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SA

Lokalizacja Obiektu/Instalacji: POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SA

Zamawiający: POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SA

Podziałka	Format	Nr projektu	Nr obiektu	Sekcja branż.	Nr aktobloku	Rew.	Arkusz	Arkuszy	Etap
1:20	A1	3 8 9 0 0 1 0 N 1 5 1 4 3	1	0	0 1	1	0 1	0 1	0

Firma, zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 4 lutego 1994 roku o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. Nr 24, poz. 83 z późniejszymi zmianami), zastrzega sobie prawo do wyłącznego dysponowania niniejszą dokumentacją. Kopiowanie, powielanie, udostępnianie osobom trzecim bez pisemnej zgody Spółki jest zabronione.